

Shell Coolant Standard Ready to Use

Готовая к применению охлаждающая жидкость / антифриз на основе карбоксилатной технологии

Shell Coolant Standard Ready to Use разработан на основе этиленгликоля и карбоксилатной технологии (OAT) присадок. Shell Coolant Standard Ready to Use рекомендуется для систем охлаждения двигателей внутреннего сгорания, в которых требуется соответствие стандартам ASTM D3306 и BS 6580. Антифриз обеспечивает защиту, необходимую компонентам системы охлаждения при высоких и низких температурах.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты Область Применения и Преимущества

- Обеспечивает надежную защиту от коррозии всех металлов охлаждающей системы, включая медь, латунь, сталь, чугун, алюминий и различные сплавы.
- Shell Coolant Standard Ready to Use обеспечивает защиту от замерзания при низких температурах и от закипания при высоких температурах.
- Shell Coolant Standard Ready to Use обеспечивает температуру защиты от замерзания до -40°C.1
- Shell Coolant Standard Ready to Use не содержит аминов, боратов, нитратов, нитритов, фосфатов или силикатных ингибиторов коррозии.
- Хорошая стабильность даже с водой высокой жесткости благодаря отсутствию силикатных и фосфатных соединений.
- Цвет Shell Coolant Standard Ready to Use зелёный. Оттенок может отпичаться.
 - кристаллизации ASTM D1177 и температурой застывания ASTM D97

- Shell Coolant Standard Ready to Use используется в качестве охлаждающей жидкости в бензиновых, дизельных и двигателях, работающих на газовом топливе, а также в других теплообменных установках.
- Shell Coolant Standard Ready to use готовая к применению охлаждающая жидкость не нуждается в дополнительном разбавлении водой.
- Пожалуйста, следуйте рекомендациям производителя техники при выборе охлаждающей жидкости.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Shell Coolant Standard Ready to Use соответствует требованиям следующих промышленных спецификаций:

- ASTM D3306
- BS 6580:версия 2010
- Китайский Национальный Стандарт GB 29743-2013 Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, к локальному представителю.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель		Метод	Shell Coolant Standard Ready to Use
Температура кристаллизации	100 %об. °С	ASTM D1177	-36.4
рН	@20°C	ASTM D1287	8.5
Плотность	@20°С кг/м³	ASTM D4052	1 067
Резерв щелочности		ASTM D1121	1.5
Цвет		Визуальный	Зелёный

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

• Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения данный продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания на кожу. При работе с отработанной охлаждающей жидкостью пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании жидкости на кожу ее необходимо сразу смыть водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно найти на сайте: https://www.epc.shell.com

Берегите природу

Отработанную охлаждающую жидкость необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте охлаждающую жидкость в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

• Хранение и рекомендации

- Продукт следует хранить при температуре выше -20°C и преимущественно при комнатной температуре. Время хранения продукта при температурах свыше 35°C лучше сократить.
- Кроме того, настоятельно рекомендуем не подвергать охлаждающую жидкость в полупрозрачной таре воздействию прямых солнечных лучей, так как это может ослабить интенсивность цвета красителей, которые присутствуют в охлаждающей жидкости, и привести к потускнению цвета или дальнейшему обесцвечиванию. Эта реакция может усилиться при воздействии высоких температур. Для того, чтобы этого избежать, следует хранить охлаждающие жидкости в полупрозрачной таре в помещении.
- Shell Coolant Standard Ready to Use может храниться как минимум 3 года в закрытой таре без какого-либо воздействия на качество продукта или эксплуатационные характеристики.
- Настоятельно рекомендуем использовать новую тару, не бывшую в употреблении.
- Как для любой охлаждающей жидкости, не рекомендуется использование оцинкованной стали для труб или других составляющих установок по хранению/смешению.